

E1002

Detectores convencional óptico-termovelocimétrico

Os detectores Ópticos-Termovelocimétricos de fumos oferecem uma sólida base para instalações de detecção de Incêndios, ao combinar duas tecnologias de detecção (Fumos e Temperatura), ampliando a gama de detecção. Dotado de alta fiabilidade, desenho atractivo e perfil de 42mm incluindo a base.

São compatíveis com todas as bases da gama Eco1000. O consumo em repouso é altamente reduzido, apesar das suas prestações, graças à electrónica SMD.

A tecnologia inovadora integrada, faz do sensor E1002 um sensor muito eficaz para a maioria dos fogos.

O desenho revolucionário da câmara, ajuda a detectar as partículas de fumo, eliminando partículas confusas do ar. O circuito electrónico de controlo supervisiona constantemente o nível do equipamento, compensando níveis de sujidade e alargando os períodos de manutenção.

O detector integra um labirinto de câmara escura elevada, para conduzir rapidamente o fumo dentro da zona de detecção, na que se supervisionam permanentemente as partículas de fumo. O desenho do labirinto elimina as correntes de ar internas.

A protecção contra sujidades e partículas estranhas, é feita por um filtro de malha facilmente desmontável, que facilitada a sua manutenção.

Todos os detectores E1002 integram uma saída para indicador de acção e LED de alarme.

As bases possuem uma patilha manual de continuidade.

Os testes de activação do equipamento (Teste) são realizados através de um raio laser codificado.



*Detector Óptico-Termovelocimétrico
Convencional Mod.E1002*

CARACTERÍSTICAS

- Detector de fumos e Temperatura convencional de baixo perfil, algoritmos de disparo combinado por fumo e a 58°C fixo e 8o por minuto diferencial.
- Electrónica SMD totalmente estanque, com Inovador Microprocessador de controlo (ASIC) de resposta rápida e eficaz. Compensação de sujidade
- Alimentação de 8 a 30 Vdc
- Teste de disparo remoto por raio laser codificado
- Bases comuns para detectores Eco 1000
- E1000B, E1000BR, E1000BREL/12L, SMK1000 e WB1. Base opcional com sirene, besouro ou relé
- LED de sinalização de alarme e saída para indicador de acção
- Câmara escura de fumos tipo labirinto. Filtro antisujidade e insectos desmontável
- Baixo consumo em repouso e alarme. Compatível com uma vasta gama de centrais convencionais
- 3 anos de garantia
- Homologado EN54 parte 7 e 5, Clase A1R, LPCB

E1002 especificações

Detector multicritério óptico-termovelocimétrico. Mod.E-1002

Detector de fumos e temperatura de baixo perfil com LED de sinalização e saída para indicador de de acção integrada. Tecnologia SMD com processador de controlo de câmara e algoritmos de controlo e compensação de sujidade. Sensor de temperatura de disparo diferencial a 8oC/min e fixo a 58°C. Câmara de detecção de fumos tipo labirinto para conduzir o fumo ao sensor e eliminar correntes de ar. O detector óptico basea-se na detecção de partículas de fumo suspensas no ar através de um emissor e receptor de difracção de feixe altamente sensível. Filtro de partículas e sujidade desmontável de malha metálica. Micro-sensor integrado para teste, activável através de feixe de raio laser, para testes do equipamento. Integra base comum e compatível com todos os detectores convencionais da gama.

Ligações

O detector E1002 deve ser instalado nas bases E1000B em linhas com tensão limitada (A maioria de centrais convencionais).

E1000BR em linhas com tensão não limitada o módulo de zona analógico (MI-DCZM ou MI-CZME).

A ligação da linha de detecção é realizada na base. O equipamento possui apenas uma posição para a sua montagem na base.

As ligações são a 2 fios para alimentação e controlo da zona desde a central de incêndios convencional.

A ligação do indicador IRK-E-SI liga-se com o negativo ao negativo da linha de detecção e o positivo à saída para indicador de acção do detector.

Cabo

As zonas convencionais são efectuadas com cabo a 2 fios flexíveis preferencialmente com malha e entrançados.

A secção do fio depende do comprimento da zona e quedas de tensão, geralmente é utilizada uma secção de 1,5mm², no entanto, pode variar de 1mm² a 2,5mm².

DESMONTAGEM DA CÂMARA

Desmontagem de filtro e câmara para limpeza.

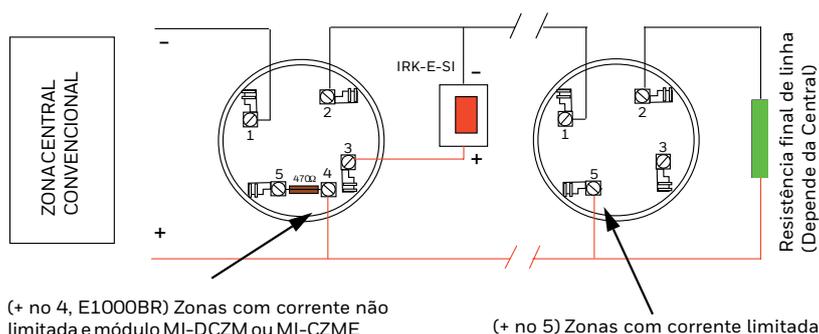


EQUIPAMENTOS COMPATÍVEIS

E1000B	Base estándar
E-1000BR	Base com Resistência de 470Ω
E-1000BRL	Base com relé NF/NA engravável a 12V
SMK1000/800	Acessório para tubo de 4 entradas para instalação à vista de 20mm de altura adaptável à E1000B, E1000BR e E1000BREL
WB1	Acessório antihumidade de 69mm de altura adaptável à E1000B, E1000BR e E1000BREL
IRK-E-SI	Indicador de acção
E1000RTU	Unidade de testes por feixe laser
NBS3	Sirene de base para Detector

DIAGRAMAS DE LIGAÇÃO

Ligação de sensores convencionais.



E1002 especificações

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	
TENSÃO DE ALIMENTAÇÃO	8-30Vdc (pico) de zona
CONSUMO EM REPOUSO	60-75µA (24V a 25°C)
CONSUMO EM ALARME COM LED	80mA limitada pela central
TEMPO PARA ALARME	3s
TENSÃO DE REARME	2a7Vdc.
TEMPO DE REARME	200ms (início proc.)
RESISTÊNCIA FIM DE LINHA	(Depende da central)
DIÂMETRO	102mm
ALTURA COM BASE E-1000B/BR	50mm
PESO	75g
TEMPERATURA	0°C a 50°C -30°C a 70°C (Períodos curtos)
VELOCIDADE MÁXIMA AR	20m/s
HÚMIDADE RELATIVA NÃO COND.	5% a 95%
CARCASSA	ABS Branco
REARME	Corte da alimentação
GRAU DE PROTECÇÃO	IP-23 com Base WB1

Para mais informação

www.morley-ias.es

Honeywell Life Safety Iberia

C/Pau Vila 15-19
08911 Badalona (Barcelona)
Espanña

T: 902 03 05 45

E: infohlsiberia@honeywell.com

Morley-IAS Espanha reserva-se o direito de efectuar quaisquer modificações ao desenho ou especificações, com vista com o desenvolvimento contínuo.

doc.MIE-HT-A140P | Rev 02 | 08/16
© 2016 Honeywell International Inc.

